

DG 50 EXP ASBESTOS - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Conçu pour l'aspiration de poussières d'amiante
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières nocives
- ✓ Filtre absolu supplémentaire en classe H (99,995% sur 0,18 micron) standard
- ✓ Certifié TÜV SUD pour l'aspiration des poussières de classe M, H et H-ASBEST
- ✓ Système d'ensachage pour évacuer en toute sécurité les poussières nocives

UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	4
Dépression maximale	mmH2O	3200
Débit d'air maximum	m³/h	450
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm²-mm	30.000-500
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - M
Système de nettoyage	Manuel	

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	Bac décrochable	
Capacité	lt.	100

VOLUME

Dimensions	cm	66x118x145h
Poids	kg	137



berosa
ASPIRATION

Votre agent Delfin pour la suisse

Rue du Puits-Godet 10a
CH-2000 Neuchâtel
+41 32 729 30 30
Info@berosa.ch
www.berosa.ch



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une dérivation décharge la turbine, de l'air contaminé vers l'extérieur, pour éviter d'évacuer dans l'air ambiant les poussières dangereuses.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

L'aspirateur est équipé d'un système d'ensachage sur pour évacuer en toute sécurité les poussières aspirées.



OPTIONS

✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

