

### 501 WD-ASPIRATEUR POUSSIÈRES ET LIQUIDES



AGROALIMENTAIRE



**ENOLOGIQU** 



ENTREPRISES DE NETTOYAGE











Système de nettoyage

- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Remplacement facile du filtre

- → Dispositif flotteur pour arrêter l'aspiration à cuve pleine
- ✓ Flexible de décharge pour liquides
- ✓ Kit accessoire standard

UNITÉ D'ASPIRATION					
Tension	V - Hz	230 - 50			
Puissance	kW	1,15			
Protection électrique	IP	CL 1			
Dépression maximale	mmH2O	2.500			
Débit d'air maximum	m³/h	180			
Ø Diamètre embouchure	mm	50			
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74			
UNITÉ DE FILTRATION					
Type de filtre		À poches en Étoile			
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Kit wet + Kit dry			

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION	ON		
Système de vidange		Tuyau de vidange	
Capacité	lt.	50	
VOLUME			

VOLUME		
Dimensions	cm	52x40x90h
Poids	kg	28



Manuel





# UNITE ASPIRANTE

L'aspiration est générée par un moteur By-pass à charbon, actionné par un interrupteur indépendant placé dans la tête métallique insonorisée avec du matériel anti-bruit



# UNITE DE FILTRTION

Un dispositif flotteur arrête l'aspiration chaque fois que le liquide dans le bac atteint le niveau maximum et empêche le débordement du liquide.

Le filtre en polypropylène PPL pour liquides protège le moteur de la mousse et d'autres objets solides ; un filtre en mousse de plastique supplémentaire empêche la majeure partie du brouillard de liquide d'atteindre le moteur.



# UNITE DE RECUPERATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

#### **OPTIONS**

- ✓ CUVE ENACIER INOX
- ✓ CHÂSSIS INOX
- ✓ MISE A LA TERRE

