

DG 50 EXP PN - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CÉRAMIQUE



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉ



PEINTURES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables

- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	4
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH2O	3.200/2.600
Débit d'air maximum	m³/h	420
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	70



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		Cartouche
Surface - Diamètre	cm²-mm	57.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	74
Système de nettoyage		Automatique PN
Nombre de cartouches		2



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		Bac décrochant
Capacité	lt.	100



VOLUME

Dimensions	cm	66x118x187h
Poids	kg	145



berosa
ASPIRATION

Votre agent Delfin pour la suisse

Rue du Puits-Godet 10a
CH-2000 Neuchâtel
+41 32 729 30 30
Info@berosa.ch
www.berosa.ch



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Les cartouches sont nettoyées automatiquement avec un système de nettoyage pneumatique fonctionnant en alternance à contre-courant, automatique, temporisé et réglable. L'air nécessaire est apporté par un compresseur installé (sur demande) sous la protection en plastique à l'arrière de la machine.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant une vidange pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.



OPTIONS

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE H / HEPA
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE A LA TERRE
- ✓ SISTÈME D'ENSACHAGE LONGOPAC
- ✓ SOUPAPE LIMITATRICE DE VIDE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE

