

DG VL 125 - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CÉRAMIQUE



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMANTAGE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Aspiration en simultané des solides, poussières et liquides
- ✓ Enfournage possible sur chariot élévateur
- ✓ Nettoyage automatique Self Clean avec compresseur
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur

UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400-50 3~
Puissance	kW	12,5
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH2O	4.000
Débit d'air maximum	m ³ /h	1.100
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	75

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	70.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Charge d'air sur le filtre	m ³ /m ² /h	157
Système de nettoyage	SELF CLEAN	

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	Bac décrochable	
Capacité	lt.	160

VOLUME

Dimensions	cm	180x77x200h
Poids	kg	220



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Le filtre est doté d'un système de nettoyage semi-automatique actionné par l'utilisateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce qui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre.

L'utilisateur peut ainsi choisir quand éteindre la machine pour nettoyer le filtre, sans subir les temps de nettoyage et les cycles préprogrammés. L'aspirateur est doté d'un compresseur monté à bord, ce qui le rend autonome dans son fonctionnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement

L'aspirateur peut être enfourché par un chariot élévateur.



OPTIONS

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE H / HEPA
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ NETTOYAGE DES FILTRES EN CONTRE COURANT D'AIR
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE à LA TERRE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ KIT DIFFÉRENTIEL DE PRESSION POUR UTILISATION SAC JETABLE
- ✓ NETTOYAGE AUTOMATIQUE SELF CLEAN AVEC COMPRESSEUR
- ✓ NETTOYAGE DU FILTRE AVEC BOUTON-POUSSOIR

