

ZEFIRO CUBE 10 - COLLECTEUR DE POUSSIÈRE



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



PHARMACEUTIQUE



SOUDURE



- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Très haute portée d'air

- ✓ Conçu pour aspiration des poussières fines en suspension dans l'air
- ✓ Aspiration localisée grâce au bras articulé
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel

UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	1,1
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH2O	144 - 121
Débit d'air maximum	m³/h	1350 - 2100
Ø Diamètre embouchure	mm	150
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm²-mm	100.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	Bac décrochable	
Capacité	lt.	5

VOLUME

Dimensions	cm	90x80x110h
Poids	kg	145





UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est composée d'un ventilateur centrifuge qui garantit un haut débit d'air



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche en polyester, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement



OPTIONS

✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE



berosa
ASPIRATION

Votre agent Delfin pour la suisse

Rue du Puits-Godet 10a
CH-2000 Neuchâtel
+41 32 729 30 30
Info@berosa.ch
www.berosa.ch